



CHILE LO  
HACEMOS  
TODOS



[www.eligevivirsano.cl](http://www.eligevivirsano.cl)

## Boletín de la leche: avance de recepción y producción de la industria láctea

**Boletín de la leche: avance de recepción y elaboración de la industria láctea  
Información a marzo 2018**

**Ivonne López Tapia**

Publicación de la Oficina de Estudios y Políticas Agrarias (Odepa)  
del Ministerio de Agricultura, Gobierno de Chile

**Director (s) y Representante Legal**  
Gustavo Rojas Le-Bert

**Se puede reproducir total o parcialmente citando la fuente**

La información contenida en los boletines de la industria láctea es proporcionada por las plantas lecheras en forma voluntaria. Odepa actúa en la recepción, procesamiento, edición y difusión de la información entregada, siendo las propias plantas lecheras las responsables de las estadísticas que emiten.

Teatinos 40, piso 8. Santiago, Chile  
Teléfono : (56- 2) 3973000  
Fax : (56- 2) 3973111  
[www.odepa.gob.cl](http://www.odepa.gob.cl)

 **CONTACTO SIAC**  
**800 360 990**  
Sistema Integral de Información  
y Atención Ciudadana

---

INFORMATIVO PRODUCIDO Y EDITADO POR ODEPA | TEATINOS 40 | PISO 8 | SANTIAGO DE CHILE |  
FONO CONSULTA: 800 360 990 FONO MESA CENTRAL: (56-2) 23973000 | [odepa@odepa.gob.cl](mailto:odepa@odepa.gob.cl)

\*Se autoriza la reproducción total o parcial de la información citando la fuente "Odepa".

 **EL AGRICULTOR** |  **Cuidemos nuestro planeta**



[www.odepa.gob.cl](http://www.odepa.gob.cl)

## Contenidos

Nota	<a href="#"><u>3</u></a>
Código de las plantas lecheras del país	<a href="#"><u>6</u></a>

Cuadro	Descripción	Página
1 A	Recepción de leche y elaboración de productos lácteos en plantas lecheras	<a href="#"><u>7</u></a>
1 B	Recepción de leche y elaboración de productos lácteos en plantas lecheras	<a href="#"><u>8</u></a>
2 A	Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Total País	<a href="#"><u>9</u></a>
2 B	Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Total País	<a href="#"><u>10</u></a>
3	Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región Metropolitana	<a href="#"><u>11</u></a>
4 A	Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región del Biobío	<a href="#"><u>12</u></a>
4 B	Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región del Biobío	<a href="#"><u>13</u></a>
5	Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región de La Araucanía	<a href="#"><u>14</u></a>
6	Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región de Los Ríos	<a href="#"><u>15</u></a>
7	Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región de Los Lagos	<a href="#"><u>16</u></a>
8 A	Recepción de leche fluida en plantas lecheras por regiones. Año 2017 y 2018	<a href="#"><u>17</u></a>
8 B	Recepción de leche fluida en plantas lecheras por regiones. Año 2017 y 2018	<a href="#"><u>17</u></a>
9	Origen de la leche recepcionada en plantas lecheras por regiones	<a href="#"><u>18</u></a>
10	Inventario de productos lácteos por regiones	<a href="#"><u>19</u></a>
11 A	Precios nominales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones	<a href="#"><u>20</u></a>
11 B	Precios reales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones	<a href="#"><u>20</u></a>
12 A	Precios nominales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones	<a href="#"><u>21</u></a>
12 B	Precios reales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones	<a href="#"><u>21</u></a>
13 A	Recepción de leche fluida. Año 2018	<a href="#"><u>22</u></a>
13 B	Recepción de leche fluida. Año 2018	<a href="#"><u>23</u></a>
14	Elaboración de leche fluida. Año 2018	<a href="#"><u>24</u></a>
15	Elaboración de leche pasteurizada 3% m.g.	<a href="#"><u>24</u></a>
16	Elaboración de leche pasteurizada 2,5% m.g.	<a href="#"><u>25</u></a>
17	Elaboración de leche pasteurizada descremada	<a href="#"><u>25</u></a>
18	Elaboración de leche esterilizada con sabor	<a href="#"><u>25</u></a>
19	Elaboración de leche esterilizada descremada	<a href="#"><u>26</u></a>
20	Elaboración de leche esterilizada sin especificar	<a href="#"><u>26</u></a>
21	Elaboración total de leche en polvo	<a href="#"><u>27</u></a>
22	Elaboración de leche en polvo 28% m.g.	<a href="#"><u>28</u></a>
23	Elaboración de leche en polvo 26% m.g.	<a href="#"><u>28</u></a>
24	Elaboración de leche en polvo 18% m.g.	<a href="#"><u>29</u></a>
25	Elaboración de leche en polvo 12% m.g.	<a href="#"><u>29</u></a>

<b>Cuadro</b>	<b>Descripción</b>	<b>Página</b>
26	Elaboración de leche en polvo descremada	<a href="#">30</a>
27 A	Elaboración de quesillos	<a href="#">31</a>
27 B	Elaboración de quesillos	<a href="#">31</a>
28	Elaboración de yogur	<a href="#">32</a>
29 A	Elaboración de quesos	<a href="#">33</a>
29 B	Elaboración de quesos	<a href="#">34</a>
30	Elaboración de cremas	<a href="#">35</a>
31 A	Elaboración de mantequilla	<a href="#">36</a>
31 B	Elaboración de mantequilla	<a href="#">37</a>
32	Elaboración de suero en polvo	<a href="#">38</a>
33	Elaboración de leche condensada	<a href="#">39</a>
34	Elaboración de manjar	<a href="#">39</a>
35	Elaboración de leche cultivada	<a href="#">40</a>

## Códigos de las plantas lecheras del país

Código	Región	Nombre de la planta	Localidad
8	RM.	SOPROLE	San Bernardo
9	RM.	NESTLE CHILE S.A.	Macul
10	RM.	WATT'S S.A.	Lonquén
16	RM.	QUILLAYES - PETEROA	Calera de Tango
20	VIII	DIWATTS (EX DANONE)	Chillán
22	VIII	NESTLE CHILE S.A.	Los Ángeles
23	VIII	SOPROLE	Los Ángeles
24	IX	QUILLAYES - PETEROA	Victoria
27	IX	PROLESUR	Temuco
28	IX	SURLAT S.A.	Loncoche
29	IX	SURLAT S.A.	Pitrufquén
31	XIV	COLUN	La Unión
32	XIV	PROLESUR	Los Lagos
34	XIV	WATT'S S.A.	Valdivia
35	X	PROLESUR	Osorno
39	X	NESTLE CHILE S.A.	Osorno
41	X	WATT'S S.A.	Osorno
46	X	NESTLE CHILE S.A.	Llanquihue
47	X	CHILOLAC	Ancud
49	X	ALIMENTOS PUERTO VARAS S.A.	Puerto Varas
50	X	LÁCTEOS OSORNO LTDA.	Osorno
51	XIV	QUILLAYES - PETEROA	Futrono
53	X	GRUPO LACTALIS	Osorno
54	XIV	LÁCTEOS LAS PARCELAS DE VALDIVIA LTDA.	Valdivia
55	XIV	GRUPO LACTALIS	Río Bueno
56	X	INVERSIONES E INDUSTRIAS VALLE VERDE S.A.	Osorno
57	VIII	GRANAROLO CHILE SPA	Los Ángeles
58	X	NESTLE CHILE S.A.	Cancura
59	X	GRUPO LACTALIS	Purranque
60	RM.	GRUPO LACTALIS	Melipilla
61	VIII	COMERCIAL DEL CAMPO S.A.	Bulnes

**Cuadro 1 A\***  
**Recepción de leche y elaboración de productos lácteos en plantas lecheras**

Producto	Unidad	Enero - marzo		% Variación 2018/2017
		2017	2018	
<b>Recepción de leche</b>	<b>lt</b>	<b>561.795.156</b>	<b>546.329.779</b>	<b>-2,8</b>
<b>Elaboración de leche fluida</b>	<b>lt</b>	<b>103.069.149</b>	<b>107.821.733</b>	<b>4,6</b>
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt	17.736	20.670	16,5
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt	5.696.720	7.512.250	31,9
Leche pasteurizada descremada	lt	430.526	392.229	-8,9
Leche esterilizada con sabor	lt	25.752.638	25.217.585	-2,1
Leche esterilizada descremada	lt	16.130.979	17.510.550	8,6
Leche esterilizada	lt	55.040.550	57.168.449	3,9
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	<b>kg</b>	<b>20.725.756</b>	<b>20.171.630</b>	<b>-2,7</b>
Leche en polvo 28 % m.g.	kg	814.550	1.240.716	52,3
Leche en polvo 26 % m.g.	kg	6.808.451	5.223.452	-23,3
Leche en polvo 18 % m.g.	kg	203.435	1.484.581	629,8
Leche en polvo 12 % m.g.	kg	5.570.130	8.295.340	48,9
Leche en polvo descremada	kg	7.693.765	3.927.541	-49,0
Quesillos	kg	4.652.109	4.928.231	5,9
Quesos	kg	24.733.530	27.015.596	9,2
Yogur	lt	61.261.600	63.973.651	4,4
Leche cultivada o fermentada	lt	3.327.882	3.339.644	0,4
Crema	kg	7.527.598	9.708.659	29,0
Mantequilla	kg	6.364.843	6.736.462	5,8
Suero en polvo	kg	6.692.039	7.153.331	6,9
Leche condensada	kg	10.885.001	10.611.867	-2,5
Manjar	kg	8.085.889	7.945.239	-1,7
Leche modificada	kg			

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo S.A.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 1 B**  
**Recepción de leche y elaboración de productos lácteos en plantas lecheras**

Producto	Unidad	Enero - marzo		% Variación 2018/2017
		2017	2018	
<b>Recepción de leche</b>	<b>lt</b>	<b>556.854.725</b>	<b>541.383.777</b>	<b>-2,8</b>
<b>Elaboración de leche fluida</b>	<b>lt</b>	<b>103.069.149</b>	<b>104.084.348</b>	<b>1,0</b>
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt	17.736	20.670	16,5
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt	5.696.720	7.512.250	31,9
Leche pasteurizada descremada	lt	430.526	368.454	-14,4
Leche esterilizada con sabor	lt	25.752.638	25.217.585	-2,1
Leche esterilizada descremada	lt	16.130.979	17.534.325	8,7
Leche esterilizada	lt	55.040.550	53.431.064	-2,9
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	<b>kg</b>	<b>20.725.756</b>	<b>20.171.630</b>	<b>-2,7</b>
Leche en polvo 28 % m.g.	kg	814.550	1.240.716	52,3
Leche en polvo 26 % m.g.	kg	6.808.451	5.223.452	-23,3
Leche en polvo 18 % m.g.	kg	203.435	1.484.581	629,8
Leche en polvo 12 % m.g.	kg	5.570.130	8.295.340	48,9
Leche en polvo descremada	kg	7.693.765	3.927.541	-49,0
Quesillos	kg	4.181.109	4.398.189	5,2
Quesos	kg	24.448.830	26.760.893	9,5
Yogur	lt	61.261.600	62.127.773	1,4
Leche cultivada o fermentada	lt	3.327.882	3.238.984	-2,7
Crema	kg	7.527.598	9.412.720	25,0
Mantequilla	kg	6.359.343	6.733.042	5,9
Suero en polvo	kg	6.692.039	7.153.331	6,9
Leche condensada	kg	10.885.001	10.611.867	-2,5
Manjar	kg	8.085.889	7.945.239	-1,7
Leche modificada	kg			

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 2 A\***  
**Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2017**  
 Total país

Producto	Unidad	ene	feb	mar	abr	may	jun	jul	ago	sep	oct	nov	dic	Total
<b>Recepción nacional</b>	lt	209.709.978	167.778.881	168.840.920										546.329.779
Precio pagado (sin/íva, nominal)	\$/lt	217,67	222,25	230,70										
<b>Elaboración de leche fluida</b>	lt	30.857.398	37.254.919	39.709.416										107.821.733
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt	2.565		18.105										20.670
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt	2.214.040	1.981.170	3.317.040										7.512.250
Leche pasteurizada descremada	lt	177.907		214.322										392.229
Leche esterilizada con sabor	lt	6.719.702	8.783.159	9.714.724										25.217.585
Leche esterilizada descremada	lt	4.955.940	7.174.473	5.380.137										17.510.550
Leche esterilizada	lt	16.787.244	19.316.117	21.065.088										57.168.449
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	kg	9.679.259	4.854.502	5.637.869										20.171.630
Leche en polvo 28 % m.g.	kg	666.873	254.750	319.093										1.240.716
Leche en polvo 26 % m.g.	kg	2.856.367	1.209.028	1.158.057										5.223.452
Leche en polvo 18 % m.g.	kg	500.616	637.079	346.886										1.484.581
Leche en polvo 12 % m.g.	kg	3.303.617	1.859.065	3.132.658										8.295.340
Leche en polvo descremada	kg	2.351.786	894.580	681.175										3.927.541
Quesillos	kg	1.565.218	1.490.773	1.872.240										4.928.231
Quesos	kg	9.390.747	8.549.559	9.075.290										27.015.596
Yogur	lt	19.432.556	19.869.550	24.671.545										63.973.651
Leche cultivada o fermentada	lt	1.144.725	964.939	1.229.980										3.339.644
Crema	kg	3.002.497	3.103.687	3.602.475										9.708.659
Mantequilla	kg	2.122.629	2.055.916	2.557.917										6.736.462
Suero en polvo	kg	2.704.842	2.062.500	2.385.989										7.153.331
Leche condensada	kg	3.598.978	3.303.963	3.708.926										10.611.867
Manjar	kg	2.258.184	2.682.447	3.004.608										7.945.239

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo S.A.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.



**Cuadro 2 B**  
**Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2018**  
 Total país

Producto	Unidad	ene	feb	mar	abr	may	jun	jul	ago	sep	oct	nov	dic	Total
<b>Recepción nacional</b>	lt	208.051.048	166.258.904	167.073.825										541.383.777
Precio pagado (sin/íva, nominal)	\$/lt	217,44	222,03	230,47										
<b>Elaboración de leche fluida</b>	lt	30.857.398	37.254.919	35.972.031										104.084.348
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt	2.565		18.105										20.670
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt	2.214.040	1.981.170	3.317.040										7.512.250
Leche pasteurizada descremada	lt	177.907		190.547										368.454
Leche esterilizada con sabor	lt	6.719.702	8.783.159	9.714.724										25.217.585
Leche esterilizada descremada	lt	4.955.940	7.174.473	5.403.912										17.534.325
Leche esterilizada	lt	16.787.244	19.316.117	17.327.703										53.431.064
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	kg	9.679.259	4.854.502	5.637.869										20.171.630
Leche en polvo 28 % m.g.	kg	666.873	254.750	319.093										1.240.716
Leche en polvo 26 % m.g.	kg	2.856.367	1.209.028	1.158.057										5.223.452
Leche en polvo 18 % m.g.	kg	500.616	637.079	346.886										1.484.581
Leche en polvo 12 % m.g.	kg	3.303.617	1.859.065	3.132.658										8.295.340
Leche en polvo descremada	kg	2.351.786	894.580	681.175										3.927.541
Quesillos	kg	1.385.518	1.326.973	1.685.698										4.398.189
Quesos	kg	9.309.167	8.472.599	8.979.127										26.760.893
Yogur	lt	19.432.556	19.869.550	22.825.667										62.127.773
Leche cultivada o fermentada	lt	1.144.725	964.939	1.129.320										3.238.984
Crema	kg	3.002.497	3.103.687	3.306.536										9.412.720
Mantequilla	kg	2.122.629	2.055.061	2.555.352										6.733.042
Suero en polvo	kg	2.704.842	2.062.500	2.385.989										7.153.331
Leche condensada	kg	3.598.978	3.303.963	3.708.926										10.611.867
Manjar	kg	2.258.184	2.682.447	3.004.608										7.945.239

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 3**  
**Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2018**

Región Metropolitana

Producto	Unidad	ene	feb	mar	abr	may	jun	jul	ago	sep	oct	nov	dic	Total
<b>Recepción R. Metropolitana</b>	lt	17.446.342	15.459.669	16.954.441										49.860.452
Precio pagado (sin/iva, nominal)	\$/lt	244,44	246,23	247,93										
<b>Elaboración de leche fluida</b>	lt	14.639.797	16.372.355	18.254.465										49.266.617
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt	2.214.040	1.981.170	3.317.040										7.512.250
Leche pasteurizada descremada	lt													
Leche esterilizada con sabor	lt	2.802.850	4.048.960	5.231.130										12.082.940
Leche esterilizada descremada	lt	1.732.930	2.115.600	1.612.230										5.460.760
Leche esterilizada	lt	7.889.977	8.226.625	8.094.065										24.210.667
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	kg													
Leche en polvo 28 % m.g.	kg													
Leche en polvo 26 % m.g.	kg													
Leche en polvo 18 % m.g.	kg													
Leche en polvo 12 % m.g.	kg													
Leche en polvo descremada	kg													
Quesillos	kg	1.157.014	1.017.871	1.202.218										3.377.103
Quesos	kg		924	913										1.837
Yogur	lt	11.609.607	11.045.385	13.560.211										36.215.203
Leche cultivada o fermentada	lt	1.144.725	964.939	1.229.980										3.339.644
Crema	kg	841.190	843.464	1.015.316										2.699.970
Mantequilla	kg	8.550	8.825	11.975										29.350
Suero en polvo	kg													
Leche condensada	kg													
Manjar	kg	289.280	337.440	353.430										980.150

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 4 A\***  
**Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2018**  
 Región del Biobío

Producto	Unidad	ene	feb	mar	abr	may	jun	jul	ago	sep	oct	nov	dic	Total
<b>Recepción Región del Bio Bío</b>	lt	11.461.911	9.959.425	10.431.332										31.852.668
Precio pagado (sin/iva, nominal)	\$/lt	230,97	232,82	239,11										
<b>Elaboración de leche fluida</b>	lt	1.137.414	1.880.760	2.259.780										5.277.954
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada descremada	lt													
Leche esterilizada con sabor	lt													
Leche esterilizada descremada	lt													
Leche esterilizada	lt	1.137.414	1.880.760	2.259.780										5.277.954
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	kg													
Leche en polvo 28 % m.g.	kg													
Leche en polvo 26 % m.g.	kg													
Leche en polvo 18 % m.g.	kg													
Leche en polvo 12 % m.g.	kg													
Leche en polvo descremada	kg													
Quesillos	kg	179.700	163.800	186.542										530.042
Quesos	kg	81.580	76.960	96.163										254.703
Yogur	lt	2.473.797	2.407.467	3.469.218										8.350.482
Leche cultivada o fermentada	lt													
Crema	kg	45.008	115.644	99.488										260.140
Mantequilla	kg	28.825	65.380	52.690										146.895
Suero en polvo	kg													
Leche condensada	kg	3.598.978	3.303.963	3.708.926										10.611.867
Manjar	kg	1.378.533	1.327.932	1.404.476										4.110.941

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo S.A.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 4 B**  
**Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2018**  
 Región del Biobío

Producto	Unidad	ene	feb	mar	abr	may	jun	jul	ago	sep	oct	nov	dic	Total
<b>Recepción Región del Bio Bio</b>	lt	9.802.981	8.439.448	8.664.237										26.906.666
Precio pagado (sin/iva, nominal)	\$/lt	228,53	230,43	236,35										
<b>Elaboración de leche fluida</b>	lt	1.137.414	1.880.760	2.259.780										5.277.954
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada descremada	lt													
Leche esterilizada con sabor	lt													
Leche esterilizada descremada	lt													
Leche esterilizada	lt	1.137.414	1.880.760	2.259.780										5.277.954
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	kg													
Leche en polvo 28 % m.g.	kg													
Leche en polvo 26 % m.g.	kg													
Leche en polvo 18 % m.g.	kg													
Leche en polvo 12 % m.g.	kg													
Leche en polvo descremada	kg													
Quesillos	kg													
Quesos	kg													
Yogur	lt	2.473.797	2.407.467	3.469.218										8.350.482
Leche cultivada o fermentada	lt													
Crema	kg	45.008	115.644	99.488										260.140
Mantequilla	kg	28.825	64.525	50.125										143.475
Suero en polvo	kg													
Leche condensada	kg	3.598.978	3.303.963	3.708.926										10.611.867
Manjar	kg	1.378.533	1.327.932	1.404.476										4.110.941

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 5**  
**Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2018**  
 Región de La Araucanía

Producto	Unidad	ene	feb	mar	abr	may	jun	jul	ago	sep	oct	nov	dic	Total
<b>Recepción Región de La Araucanía</b>	lt	12.014.361	9.966.125	11.087.289										33.067.775
Precio pagado (sin/iva, nominal)	\$/lt	222,99	226,02	234,87										
<b>Elaboración de leche fluida</b>	lt	6.073.696	7.143.588	7.213.228										20.430.512
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt	2.565		18.105										20.670
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada descremada	lt	177.907		190.547										368.454
Leche esterilizada con sabor	lt	1.015.338	1.288.422	1.791.732										4.095.492
Leche esterilizada descremada	lt	1.723.914	1.815.390	1.759.100										5.298.404
Leche esterilizada	lt	3.153.972	4.039.776	3.453.744										10.647.492
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	kg	365.900												365.900
Leche en polvo 28 % m.g.	kg													
Leche en polvo 26 % m.g.	kg	360.500												360.500
Leche en polvo 18 % m.g.	kg													
Leche en polvo 12 % m.g.	kg													
Leche en polvo descremada	kg	5.400												5.400
Quesillos	kg													
Quesos	kg	331.225	499.177	354.700										1.185.102
Yogur	lt	694.400	974.182	1.254.728										2.923.310
Leche cultivada o fermentada	lt													
Crema	kg	623.124	630.886	746.676										2.000.686
Mantequilla	kg	105.375	109.720	116.665										331.760
Suero en polvo	kg	77.300	78.150	62.900										218.350
Leche condensada	kg													
Manjar	kg													

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 6**  
**Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2018**  
 Región de Los Ríos

Producto	Unidad	ene	feb	mar	abr	may	jun	jul	ago	sep	oct	nov	dic	Total
<b>Recepción Región de Los Ríos</b>	lt	62.494.718	49.847.652	50.741.007										163.083.377
Precio pagado (sin/iva, nominal)	\$/lt	209,44	217,28	228,41										
<b>Elaboración de leche fluida</b>	lt	8.923.841	11.742.291	11.958.168										32.624.300
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada descremada	lt													
Leche esterilizada con sabor	lt	2.901.514	3.445.777	2.691.862										9.039.153
Leche esterilizada descremada	lt	1.416.446	3.127.558	2.008.807										6.552.811
Leche esterilizada	lt	4.605.881	5.168.956	7.257.499										17.032.336
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	kg	937.750		62.725										1.000.475
Leche en polvo 28 % m.g.	kg													
Leche en polvo 26 % m.g.	kg	536.075		62.725										598.800
Leche en polvo 18 % m.g.	kg													
Leche en polvo 12 % m.g.	kg													
Leche en polvo descremada	kg	401.675												401.675
Quesillos	kg	228.504	309.102	483.480										1.021.086
Quesos	kg	5.089.164	4.306.945	5.026.419										14.422.528
Yogur	lt	4.638.871	5.430.695	6.373.411										16.442.977
Leche cultivada o fermentada	lt													
Crema	kg	802.248	912.012	987.770										2.702.030
Mantequilla	kg	754.481	662.722	815.883										2.233.086
Suero en polvo	kg	2.006.325	1.485.875	1.736.900										5.229.100
Leche condensada	kg													
Manjar	kg	386.701	729.441	867.172										1.983.314

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 7**  
**Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2018**  
 Región de Los Lagos

Producto	Unidad	ene	feb	mar	abr	may	jun	jul	ago	sep	oct	nov	dic	Total
<b>Recepción Región de Los Lagos</b>	lt	106.292.646	82.546.010	79.626.851										268.465.507
Precio pagado (sin/iva, nominal)	\$/lt	216,07	219,03	226,81										
<b>Elaboración de leche fluida</b>	lt	82.650	115.925	23.775										222.350
Leche pasteurizada 3,0 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada 2,5 % m.g.	lt													
Leche pasteurizada descremada	lt			23.775										23.775
Leche esterilizada con sabor	lt													
Leche esterilizada descremada	lt	82.650	115.925											198.575
Leche esterilizada	lt													
<b>Elaboración de leche en polvo</b>	kg	8.375.609	4.854.502	5.575.144										18.805.255
Leche en polvo 28 % m.g.	kg	666.873	254.750	319.093										1.240.716
Leche en polvo 26 % m.g.	kg	1.959.792	1.209.028	1.095.332										4.264.152
Leche en polvo 18 % m.g.	kg	500.616	637.079	346.886										1.484.581
Leche en polvo 12 % m.g.	kg	3.303.617	1.859.065	3.132.658										8.295.340
Leche en polvo descremada	kg	1.944.711	894.580	681.175										3.520.466
Quesillos	kg													
Quesos	kg	3.888.778	3.665.553	3.597.095										11.151.426
Yogur	lt	15.881	11.821	13.977										41.679
Leche cultivada o fermentada	lt													
Crema	kg	690.927	601.681	753.225										2.045.833
Mantequilla	kg	1.225.398	1.209.269	1.560.704										3.995.371
Suero en polvo	kg	621.217	498.475	586.189										1.705.881
Leche condensada	kg													
Manjar	kg	203.670	287.634	379.530										870.834

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 8 A\***  
**Recepción de leche fluida en plantas lecheras por regiones. Años 2017 y 2018**  
 Litros

Meses	Región Metropolitana			Región del Biobío			Región de La Araucanía			Región de Los Ríos			Región de Los Lagos			País		
	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017
ene	12.776.292	17.446.342	36,6	18.928.501	11.461.911	-39,4	11.879.793	12.014.361	1,1	60.701.174	62.494.718	3,0	108.356.684	106.292.646	-1,9	212.642.444	209.709.978	-1,4
feb	11.181.199	15.459.669	38,3	15.648.093	9.959.425	-36,4	9.085.691	9.966.125	9,7	49.003.886	49.847.652	1,7	85.514.919	82.546.010	-3,5	170.433.788	167.778.881	-1,6
mar	11.869.945	16.954.441	42,8	15.571.376	10.431.332	-33,0	9.287.903	11.087.289	19,4	53.069.685	50.741.007	-4,4	88.920.015	79.626.851	-10,5	178.718.924	168.840.920	-5,5
abr	11.435.153			14.629.064			8.639.201			49.649.404			83.016.731			167.369.553		
may	11.549.775			14.464.233			8.435.584			46.349.906			73.472.702			154.272.200		
jun	15.809.751			8.915.602			8.450.710			39.144.757			57.556.401			129.877.221		
jul	16.153.830			9.084.831			7.346.083			39.474.306			56.123.276			128.182.326		
ago	16.178.550			9.683.895			8.171.195			45.107.295			69.374.646			148.515.581		
sep	16.879.485			10.513.544			9.295.958			54.007.021			87.216.240			177.912.248		
oct	16.994.830			11.622.602			11.909.659			66.550.689			112.092.990			219.170.770		
nov	16.632.736			11.739.552			13.265.614			69.564.914			106.792.847			217.995.663		
dic	17.321.168			11.860.131			14.662.726			69.125.603			115.917.348			228.886.976		
ene-mar	35.827.436	49.860.452	39,2	50.147.970	31.852.668	-36,5	30.253.387	33.067.775	9,3	162.774.745	163.083.377	0,2	282.791.618	268.465.507	-5,1	561.795.156	546.329.779	-2,8

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo S.A.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 8 B**  
**Recepción de leche fluida en plantas lecheras por regiones. Años 2017 y 2018**  
 Litros

Meses	Región Metropolitana			Región del Biobío			Región de La Araucanía			Región de Los Ríos			Región de Los Lagos			País		
	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017	2017	2018	% Variación 2018/2017
ene	12.776.292	17.446.342	36,6	17.172.795	9.802.981	-42,9	11.879.793	12.014.361	1,1	60.701.174	62.494.718	3,0	108.356.684	106.292.646	-1,9	210.886.738	208.051.048	-1,3
feb	11.181.199	15.459.669	38,3	14.154.611	8.439.448	-40,4	9.085.691	9.966.125	9,7	49.003.886	49.847.652	1,7	85.514.919	82.546.010	-3,5	168.940.306	166.258.904	-1,6
mar	11.869.945	16.954.441	42,8	13.880.133	8.664.237	-37,6	9.287.903	11.087.289	19,4	53.069.685	50.741.007	-4,4	88.920.015	79.626.851	-10,5	177.027.681	167.073.825	-5,6
abr	11.435.153			13.028.587			8.639.201			49.649.404			83.016.731			165.769.076		
may	11.549.775			12.858.291			8.435.584			46.349.906			73.472.702			152.666.258		
jun	15.809.751			7.422.681			8.450.710			39.144.757			57.556.401			128.384.300		
jul	16.153.830			7.537.342			7.346.083			39.474.306			56.123.276			126.634.837		
ago	16.178.550			8.155.108			8.171.195			45.107.295			69.374.646			146.986.794		
sep	16.879.485			9.060.259			9.295.958			54.007.021			87.216.240			176.458.963		
oct	16.994.830			9.999.346			11.909.659			66.550.689			112.092.990			217.547.514		
nov	16.632.736			10.175.516			13.265.614			69.564.914			106.792.847			216.431.627		
dic	17.321.168			10.288.996			14.662.726			69.125.603			115.917.348			227.315.841		
ene-mar	35.827.436	49.860.452	39,2	45.207.539	26.906.666	-40,5	30.253.387	33.067.775	9,3	162.774.745	163.083.377	0,2	282.791.618	268.465.507	-5,1	556.854.725	541.383.777	-2,8

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.



**Cuadro 9\***  
**Origen de la leche recepcionada en plantas lecheras por regiones**  
 Cifras correspondientes al mes de marzo 2018

Región de origen	Región de recepción											
	Región Metropolitana		Región del Biobío		Región de La Araucanía		Región de Los Ríos		Región de Los Lagos		País	
	Litros	%	Litros	%	Litros	%	Litros	%	Litros	%	Litros	%
Región de Valparaíso	5.405.979	31,9	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	5.405.979	3,2
Región Metropolitana	4.708.443	27,8	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	4.708.443	2,8
Región de O'Higgins	1.823.944	10,8	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	1.823.944	1,1
Región del Maule	144.048	0,8	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	144.048	0,1
Región del Biobío	4.872.027	28,7	6.671.121	64,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	11.543.148	6,8
Región de La Araucanía	0	0,0	3.254.361	31,2	3.291.344	29,7	235.499	0,5	842.852	1,1	7.624.056	4,5
Región de Los Ríos	0	0,0	0	0,0	4.528.911	40,8	42.888.145	84,5	7.524.317	9,4	54.941.373	32,5
Región de Los Lagos	0	0,0	505.850	4,8	3.267.034	29,5	7.617.363	15,0	71.259.682	89,5	82.649.929	49,0
<b>País</b>	<b>16.954.441</b>	<b>100</b>	<b>10.431.332</b>	<b>100</b>	<b>11.087.289</b>	<b>100</b>	<b>50.741.007</b>	<b>100</b>	<b>79.626.851</b>	<b>100</b>	<b>168.840.920</b>	<b>100</b>

\* las cifras incluye a la empresa Comercial del Campo S.A.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 10**  
**Inventario de productos lácteos\***

Cifras correspondientes al mes de marzo de 2018

Productos	Unidad	Total
Leche UHT (esterilizada)	Litros	5.414.891
Leche en polvo entera (26% m.g. y más)	Kilos	1.023.532
Leche en polvo descremada (menos de 26% m.g.)	Kilos	124.412
Quesos	Kilos	3.055.932
Mantequilla	Kilos	229.947
Suero en polvo	Kilos	0

\* comprende información entregada por las empresas: Diwatts, Surlat, Chilolac, Lácteos Osorno, Grupo Lactalis, Valle Verde y Comercial del Campo.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 11 A\***  
**Precios nominales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones**  
 \$/litro ( sin/iva )

Meses	Metropolitana		Biobío		La Araucanía		Los Ríos		Los Lagos		País	
	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018
ene	234,86	244,44	218,82	230,97	225,43	222,99	206,87	209,44	207,52	216,07	210,99	217,67
feb	239,78	246,23	223,88	232,82	221,39	226,02	212,31	217,28	213,00	219,03	216,00	222,25
mar	241,10	247,93	225,90	239,11	228,95	234,87	225,04	228,41	222,29	226,81	225,02	230,70
abr	266,64		245,85		239,43		228,72		223,06		230,55	
may	270,42		253,43		242,43		235,73		237,66		241,27	
jun	273,12		246,40		234,81		233,70		233,56		239,38	
jul	269,26		242,25		242,14		228,22		228,51		235,31	
ago	272,89		242,34		238,51		227,31		229,57		234,92	
sep	241,41		234,68		228,52		219,16		218,98		222,59	
oct	237,88		235,58		221,65		211,54		216,05		217,71	
nov	241,56		236,75		223,17		216,51		220,61		221,93	
dic	246,11		232,45		223,58		207,80		214,60		216,43	

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo.

**Cuadro 11 B**  
**Precios nominales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones**  
 \$/litro ( sin/iva )

Meses	Metropolitana		Biobío		La Araucanía		Los Ríos		Los Lagos		País	
	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018
ene	234,86	244,44	216,96	228,53	225,43	222,99	206,87	209,44	207,52	216,07	210,77	217,44
feb	239,78	246,23	222,81	230,43	221,39	226,02	212,31	217,28	213,00	219,03	215,84	222,03
mar	241,10	247,93	223,33	236,35	228,95	234,87	225,04	228,41	222,29	226,81	224,81	230,47
abr	266,64		244,12		239,43		228,72		223,06		230,27	
may	270,42		252,11		242,43		235,73		237,66		241,03	
jun	273,12		242,86		234,81		233,70		233,56		239,09	
jul	269,26		237,58		242,14		228,22		228,51		234,95	
ago	272,89		238,28		238,51		227,31		229,57		234,62	
sep	241,41		231,58		228,52		219,16		218,98		222,33	
oct	237,88		232,75		221,65		211,54		216,05		217,45	
nov	241,56		235,32		223,17		216,51		220,61		221,75	
dic	246,11		230,38		223,58		207,80		214,60		216,23	

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 12 A\***  
**Precios reales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones**  
 \$/litro ( sin/iva ) - en \$ de abril 2018

Meses	Metropolitana		Biobío		La Araucanía		Los Ríos		Los Lagos		País	
	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018
ene	242,65	246,96	226,08	233,35	232,91	225,29	213,73	211,60	214,41	218,30	217,99	219,91
feb	246,42	247,61	230,08	234,14	227,52	227,30	218,19	218,51	218,89	220,27	221,98	223,50
mar	247,19	249,23	231,61	240,36	234,74	236,09	230,73	229,60	227,91	227,99	230,70	231,90
abr	272,33		251,10		244,54		233,60		227,82		235,47	
may	275,53		258,22		247,01		240,18		242,14		245,83	
jun	277,99		250,79		238,99		237,86		237,72		243,64	
jul	275,01		247,43		247,31		233,09		233,39		240,34	
ago	278,11		246,98		243,07		231,66		233,96		239,42	
sep	245,52		238,67		232,41		222,89		222,70		226,38	
oct	242,31		239,96		225,78		215,47		220,07		221,76	
nov	244,62		239,74		226,00		219,25		223,40		224,73	
dic	249,01		235,19		226,21		210,25		217,13		218,98	
Promedio año	257,85		240,22		234,14		224,02		225,07		229,03	
Ene-mar	245,33	247,93	229,04	235,89	231,85	229,51	220,62	219,31	220,01	221,78	223,25	224,72

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo S.A.

**Cuadro 12 B**  
**Precios reales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones**  
 \$/litro ( sin/iva ) - en \$ de abril 2018

Meses	Metropolitana		Biobío		La Araucanía		Los Ríos		Los Lagos		País	
	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018	2017	2018
ene	242,65	246,96	224,16	230,88	232,91	225,29	213,73	211,60	214,41	218,30	217,76	219,68
feb	246,42	247,61	228,98	231,73	227,52	227,30	218,19	218,51	218,89	220,27	221,82	223,28
mar	247,19	249,23	228,97	237,58	234,74	236,09	230,73	229,60	227,91	227,99	230,49	231,67
abr	272,33		249,33		244,54		233,60		227,82		235,18	
may	275,53		256,87		247,01		240,18		242,14		245,58	
jun	277,99		247,18		238,99		237,86		237,72		243,35	
jul	275,01		242,66		247,31		233,09		233,39		239,97	
ago	278,11		242,85		243,07		231,66		233,96		239,11	
sep	245,52		235,52		232,41		222,89		222,70		226,11	
oct	242,31		237,08		225,78		215,47		220,07		221,49	
nov	244,62		238,30		226,00		219,25		223,40		224,56	
dic	249,01		233,09		226,21		210,25		217,13		218,77	
Promedio año	257,85		237,73		234,14		224,02		225,07		228,78	
Ene-mar	245,33	247,93	227,15	233,30	231,85	229,51	220,62	219,31	220,01	221,78	223,04	224,49

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 13 A\***  
**Recepción de leche fluida - litros - año 2018**

N°	Planta	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	13.397.894	12.016.494	13.262.500										38.676.888
16	QUILLAYES	1.815.877	1.541.467	1.680.205										5.037.549
20	DIWATTS (EX DANONE )	3.866.904	3.425.170	3.394.545										10.686.619
22	NESTLE	5.936.077	5.014.278	5.269.692										16.220.047
23	SOPROLE													
24	QUILLAYES	2.235.400	1.959.919	2.368.194										6.563.513
27	PROLESUR													
28	SURLAT	932.861	944.756	1.254.416										3.132.033
29	SURLAT	8.846.100	7.061.450	7.464.679										23.372.229
31	COLUN	54.489.911	43.587.061	45.398.522										143.475.494
32	PROLESUR	8.004.807	6.260.591	5.342.485										19.607.883
35	PROLESUR	24.021.682	18.080.557	14.791.614										56.893.853
39	NESTLE													
41	WATT'S S.A.	27.469.854	20.535.401	19.425.314										67.430.569
46	NESTLE	16.039.394	12.520.590	12.026.098										40.586.082
47	CHILOLAC	2.998.843	2.258.727	1.876.889										7.134.459
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
50	LÁCTEOS OSORNO	2.772.364	2.584.410	2.780.546										8.137.320
51	QUILLAYES													
53	GRUPO LACTALIS	5.175.247	4.189.001	4.428.958										13.793.206
54	LÁCTEOS VALDIVIA													
55	LÁCTEOS DEL SUR													
56	VALLE VERDE	6.489.354	5.434.677	6.047.553										17.971.584
57	GRANAROLO													
58	NESTLE	15.473.157	12.168.817	14.007.775										41.649.749
59	GRUPO LACTALIS	5.852.751	4.773.830	4.242.104										14.868.685
60	GRUPO LACTALIS	2.232.571	1.901.708	2.011.736										6.146.015
61	COMERCIAL DEL CAMPO	1.658.930	1.519.977	1.767.095										4.946.002
	<b>Total</b>	<b>209.709.978</b>	<b>167.778.881</b>	<b>168.840.920</b>										<b>546.329.779</b>

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo S.A.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 13 B**  
**Recepción de leche fluida - litros - año 2018**

N°	Planta	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	13.397.894	12.016.494	13.262.500										38.676.888
16	QUILLAYES	1.815.877	1.541.467	1.680.205										5.037.549
20	DIWATTS (EX DANONE )	3.866.904	3.425.170	3.394.545										10.686.619
22	NESTLE	5.936.077	5.014.278	5.269.692										16.220.047
23	SOPROLE													
24	QUILLAYES	2.235.400	1.959.919	2.368.194										6.563.513
27	PROLESUR													
28	SURLAT	932.861	944.756	1.254.416										3.132.033
29	SURLAT	8.846.100	7.061.450	7.464.679										23.372.229
31	COLUN	54.489.911	43.587.061	45.398.522										143.475.494
32	PROLESUR	8.004.807	6.260.591	5.342.485										19.607.883
35	PROLESUR	24.021.682	18.080.557	14.791.614										56.893.853
39	NESTLE													
41	WATT'S S.A.	27.469.854	20.535.401	19.425.314										67.430.569
46	NESTLE	16.039.394	12.520.590	12.026.098										40.586.082
47	CHILOLAC	2.998.843	2.258.727	1.876.889										7.134.459
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
50	LÁCTEOS OSORNO	2.772.364	2.584.410	2.780.546										8.137.320
51	QUILLAYES													
53	GRUPO LACTALIS	5.175.247	4.189.001	4.428.958										13.793.206
54	LÁCTEOS VALDIVIA													
55	LÁCTEOS DEL SUR													
56	VALLE VERDE	6.489.354	5.434.677	6.047.553										17.971.584
57	GRANAROLO													
58	NESTLE	15.473.157	12.168.817	14.007.775										41.649.749
59	GRUPO LACTALIS	5.852.751	4.773.830	4.242.104										14.868.685
60	GRUPO LACTALIS	2.232.571	1.901.708	2.011.736										6.146.015
	<b>Total</b>	<b>208.051.048</b>	<b>166.258.904</b>	<b>167.073.825</b>										<b>541.383.777</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 14**  
**Elaboración de leche fluida - litros - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	11.826.010	13.218.370	14.517.080										39.561.460
10	WATT'S S.A.	2.813.787	3.153.985	3.737.385										9.705.157
20	DIWATTS (EX DANONE)	1.137.414	1.880.760	2.259.780										5.277.954
23	SOPROLE													
28	SURLAT													
29	SURLAT	6.073.696	7.143.588	7.213.228										20.430.512
31	COLUN	8.923.841	11.742.291	11.958.168										32.624.300
46	NESTLE	82.650	115.925	23.775										222.350
47	CHILOLAC													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
	<b>Total</b>	<b>30.857.398</b>	<b>37.254.919</b>	<b>39.709.416</b>										<b>107.821.733</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 15**  
**Elaboración de leche pasteurizada 3% m.g. - litros - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE													
20	DIWATTS (EX DANONE)													
23	SOPROLE													
29	SURLAT	2.565		18.105										20.670
31	COLUN													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
	<b>Total</b>	<b>2.565</b>		<b>18.105</b>										<b>20.670</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 16**  
**Elaboración de leche pasteurizada 2,5% m.g. - litros - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	2.214.040	1.981.170	3.317.040										7.512.250
20	DIWATTS (EX DANONE)													
23	SOPROLE													
29	SURLAT													
31	COLUN													
47	CHILOLAC													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
	<b>Total</b>	<b>2.214.040</b>	<b>1.981.170</b>	<b>3.317.040</b>										<b>7.512.250</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 17**  
**Elaboración de leche pasteurizada descremada - litros - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
29	SURLAT	177.907		190.547										368.454
46	NESTLE			23.775										23.775
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
	<b>Total</b>	<b>177.907</b>		<b>214.322</b>										<b>392.229</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 18**  
**Elaboración de leche esterilizada con sabor - litros - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	2.802.850	4.048.960	5.231.130										12.082.940
23	SOPROLE													
28	SURLAT													
29	SURLAT	1.015.338	1.288.422	1.791.732										4.095.492
31	COLUN	2.901.514	3.445.777	2.691.862										9.039.153
46	NESTLE													
	<b>Total</b>	<b>6.719.702</b>	<b>8.783.159</b>	<b>9.714.724</b>										<b>25.217.585</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.



**Cuadro 19**  
**Elaboración de leche esterilizada descremada - litros - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	1.732.930	2.115.600	1.612.230										5.460.760
28	SURLAT													
29	SURLAT	1.723.914	1.815.390	1.759.100										5.298.404
31	COLUN	1.416.446	3.127.558	2.008.807										6.552.811
46	NESTLE	82.650	115.925											198.575
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
	<b>Total</b>	<b>4.955.940</b>	<b>7.174.473</b>	<b>5.380.137</b>										<b>17.510.550</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 20**  
**Elaboración de leche esterilizada sin especificar - litros - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	5.076.190	5.072.640	4.356.680										14.505.510
10	WATT'S S.A.	2.813.787	3.153.985	3.737.385										9.705.157
20	DIWATTS (EX DANONE)	1.137.414	1.880.760	2.259.780										5.277.954
28	SURLAT													
29	SURLAT	3.153.972	4.039.776	3.453.744										10.647.492
31	COLUN	4.605.881	5.168.956	7.257.499										17.032.336
46	NESTLE													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
	<b>Total</b>	<b>16.787.244</b>	<b>19.316.117</b>	<b>21.065.088</b>										<b>57.168.449</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 21**  
**Elaboración total de leche en polvo - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
20	DIWATTS (EX DANONE)													
24	QUILLAYES													
28	SURLAT													
29	SURLAT	365.900												365.900
31	COLUN	937.750		62.725										1.000.475
32	SOPROLE													
34	WATT'S S.A.													
35	PROLESUR	1.076.175	423.300	52.800										1.552.275
39	NESTLE													
41	WATT'S S.A.	3.027.472	1.103.632	1.698.207										5.829.311
46	NESTLE	1.600.441	1.102.779	1.086.867										3.790.087
47	CHILOLAC													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
53	GRUPO LACTALIS	129.875	7.650	6.025										143.550
54	LACTEOS VALDIVIA													
55	GRUPO LACTALIS													
58	NESTLE	2.541.646	2.217.141	2.731.245										7.490.032
	<b>Total</b>	<b>9.679.259</b>	<b>4.854.502</b>	<b>5.637.869</b>										<b>20.171.630</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 22**  
**Elaboración de leche en polvo 28% m.g. - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
24	QUILLAYES													
39	NESTLE													
46	NESTLE	666.873	254.750	319.093										1.240.716
	Total	666.873	254.750	319.093										1.240.716

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 23**  
**Elaboración de leche en polvo 26% m.g. - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
20	DIWATTS (EX DANONE)													
24	QUILLAYES													
28	SURLAT													
29	SURLAT	360.500												360.500
31	COLUN	536.075		62.725										598.800
32	PROLESUR													
35	PROLESUR	189.725												189.725
39	NESTLE													
41	WATT'S S.A.	1.349.518	356.041	551.715										2.257.274
46	NESTLE	117.680	77.033											194.713
47	CHILOLAC													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
53	GRUPO LACTALIS	129.875	7.650	6.025										143.550
54	LACTEOS VALDIVIA													
55	GRUPO LACTALIS													
58	NESTLE	172.994	768.304	537.592										1.478.890
	Total	2.856.367	1.209.028	1.158.057										5.223.452

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 24**  
**Elaboración de leche en polvo 18% m.g. - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
20	DIWATTS (EX DANONE)													
29	SURLAT													
31	COLUN													
32	SOPROLE													
39	NESTLE													
46	NESTLE	500.616	637.079	346.886										1.484.581
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
53	GRUPO LACTALIS													
	<b>Total</b>	<b>500.616</b>	<b>637.079</b>	<b>346.886</b>										<b>1.484.581</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 25**  
**Elaboración de leche en polvo 12% m.g. - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
20	DIWATTS (EX DANONE)													
24	QUILLAYES													
31	COLUN													
39	NESTLE													
41	WATT'S S.A.	619.693	276.311	518.117										1.414.121
46	NESTLE	315.272	133.917	420.888										870.077
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
53	GRUPO LACTALIS													
58	NESTLE	2.368.652	1.448.837	2.193.653										6.011.142
	<b>Total</b>	<b>3.303.617</b>	<b>1.859.065</b>	<b>3.132.658</b>										<b>8.295.340</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 26**  
**Elaboración de leche en polvo descremada - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
20	DIWATTS (EX DANONE)													
24	QUILLAYES													
28	SURLAT													
29	SURLAT	5.400												5.400
31	COLUN	401.675												401.675
32	PROLESUR													
34	WATT'S S.A.													
35	PROLESUR	886.450	423.300	52.800										1.362.550
39	NESTLE													
41	WATT'S S.A.	1.058.261	471.280	628.375										2.157.916
46	NESTLE													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
53	GRUPO LACTALIS													
54	LACTEOS VALDIVIA													
	<b>Total</b>	<b>2.351.786</b>	<b>894.580</b>	<b>681.175</b>										<b>3.927.541</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 27 A\***  
**Elaboración de quesillos - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	184.400	158.480	202.690										545.570
16	QUILLAYES	425.647	374.930	469.386										1.269.963
20	DIWATTS (EX DANONE)													
31	COLUN	228.504	309.102	280.790										818.396
32	SOPROLE			202.690										202.690
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
57	GRANAROLO CHILE													
60	GRUPO LACTALIS	546.967	484.461	530.142										1.561.570
61	COMERCIAL DEL CAMPO	179.700	163.800	186.542										530.042
	<b>Total</b>	<b>1.565.218</b>	<b>1.490.773</b>	<b>1.872.240</b>										<b>4.928.231</b>

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo S.A.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 27 B**  
**Elaboración de quesillos - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	184.400	158.480	202.690										545.570
16	QUILLAYES	425.647	374.930	469.386										1.269.963
20	DIWATTS (EX DANONE)													
31	COLUN	228.504	309.102	280.790										818.396
32	SOPROLE			202.690										202.690
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
57	GRANAROLO CHILE													
60	GRUPO LACTALIS	546.967	484.461	530.142										1.561.570
	<b>Total</b>	<b>1.385.518</b>	<b>1.326.973</b>	<b>1.685.698</b>										<b>4.398.189</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 28**  
**Elaboración de yogur - litros - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	8.128.950	7.426.980	8.441.840										23.997.770
9	NESTLE	2.233.316	1.918.888	2.778.048										6.930.252
10	WATT'S S.A.	824.883	1.301.604	1.845.878										3.972.365
16	QUILLAYES	422.458	397.913	494.445										1.314.816
20	DIWATTS (EX DANONE)	2.473.797	2.407.467	3.469.218										8.350.482
28	SURLAT													
29	SURLAT	694.400	974.182	1.254.728										2.923.310
31	COLUN	4.638.871	5.430.695	6.373.411										16.442.977
46	NESTLE													
47	CHILOLAC	15.881	11.821	13.977										41.679
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
	<b>Total</b>	<b>19.432.556</b>	<b>19.869.550</b>	<b>24.671.545</b>										<b>63.973.651</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 29 A\***  
**Elaboración de quesos - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
16	QUILLAYES		924	913										1.837
23	SOPROLE													
24	QUILLAYES	190.840	143.380	155.739										489.959
28	SURLAT	140.385	355.797	198.961										695.143
29	SURLAT													
31	COLUN	3.250.936	2.693.368	2.578.679										8.522.983
32	PROLESUR	1.838.228	1.613.577	2.447.740										5.899.545
34	WATT'S S.A.													
35	SOPROLE													
41	WATT'S S.A.	1.517.482	1.641.531	1.516.013										4.675.026
46	NESTLE													
47	CHILOLAC	286.472	219.822	201.908										708.202
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
50	LÁCTEOS OSORNO	360.257	338.323	350.000										1.048.580
51	QUILLAYES													
53	GRUPO LACTALIS	399.708	317.700	324.174										1.041.582
54	LACTEOS VALDIVIA													
55	GRUPO LACTALIS													
56	VALLE VERDE	759.840	649.841	728.298										2.137.979
57	GRANAROLO CHILE													
59	GRUPO LACTALIS	565.019	498.336	476.702										1.540.057
60	GRUPO LACTALIS													
61	COMERCIAL DEL CAMPO	81.580	76.960	96.163										254.703
	<b>Total</b>	<b>9.390.747</b>	<b>8.549.559</b>	<b>9.075.290</b>										<b>27.015.596</b>

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo S.A.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.



**Cuadro 29 B**  
**Elaboración de quesos - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
16	QUILLAYES		924	913										1.837
23	SOPROLE													
24	QUILLAYES	190.840	143.380	155.739										489.959
28	SURLAT	140.385	355.797	198.961										695.143
29	SURLAT													
31	COLUN	3.250.936	2.693.368	2.578.679										8.522.983
32	PROLESUR	1.838.228	1.613.577	2.447.740										5.899.545
34	WATT'S S.A.													
35	SOPROLE													
41	WATT'S S.A.	1.517.482	1.641.531	1.516.013										4.675.026
46	NESTLE													
47	CHILOLAC	286.472	219.822	201.908										708.202
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
50	LÁCTEOS OSORNO	360.257	338.323	350.000										1.048.580
51	QUILLAYES													
53	GRUPO LACTALIS	399.708	317.700	324.174										1.041.582
54	LACTEOS VALDIVIA													
55	GRUPO LACTALIS													
56	VALLE VERDE	759.840	649.841	728.298										2.137.979
57	GRANAROLO CHILE													
59	GRUPO LACTALIS	565.019	498.336	476.702										1.540.057
60	GRUPO LACTALIS													
	<b>Total</b>	<b>9.309.167</b>	<b>8.472.599</b>	<b>8.979.127</b>										<b>26.760.893</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 30**  
**Elaboración de crema - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	551.990	540.380	689.270										1.781.640
9	NESTLE													
10	WATT'S S.A.	268.698	275.949	295.939										840.586
16	QUILLAYES	20.502	27.135	30.107										77.744
20	DIWATTS (EX DANONE)	32.328	110.694	96.768										239.790
22	NESTLE	12.680	4.950	2.720										20.350
23	SOPROLE													
24	QUILLAYES	17.760	34.450	32.100										84.310
28	SURLAT													
29	SURLAT	605.364	596.436	714.576										1.916.376
31	COLUN	802.248	912.012	987.770										2.702.030
39	NESTLE													
41	WATT'S S.A.													
46	NESTLE	690.927	601.681	753.225										2.045.833
47	CHILOLAC													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
51	QUILLAYES													
58	NESTLE													
60	GRUPO LACTALIS													
	<b>Total</b>	<b>3.002.497</b>	<b>3.103.687</b>	<b>3.602.475</b>										<b>9.708.659</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 31 A\***  
**Elaboración de mantequilla - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
16	QUILLAYES	8.550	8.825	11.975										29.350
20	DIWATTS (EX DANONE)													
22	NESTLE	28.825	64.525	50.125										143.475
24	QUILLAYES	9.000	12.525	16.500										38.025
28	SURLAT													
29	SURLAT	96.375	97.195	100.165										293.735
31	COLUN	754.481	662.722	815.883										2.233.086
32	PROLESUR													
35	PROLESUR	638.260	730.502	1.036.923										2.405.685
39	NESTLE													
41	WATT'S S.A.	402.485	299.420	333.825										1.035.730
46	NESTLE													
47	CHILOLAC	35.058	28.421	27.696										91.175
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
51	QUILLAYES													
53	GRUPO LACTALIS	88.995	87.666	89.380										266.041
55	GRUPO LACTALIS													
56	VALLE VERDE	60.600	63.260	72.880										196.740
57	GRANAROLO CHILE													
58	NESTLE													
59	GRUPO LACTALIS													
61	COMERCIAL DEL CAMPO		855	2.565										3.420
	<b>Total</b>	<b>2.122.629</b>	<b>2.055.916</b>	<b>2.557.917</b>										<b>6.736.462</b>

\* corresponde a la nueva información que incluye a la empresa Comercial del Campo S. A.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 31 B**  
**Elaboración de mantequilla - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
16	QUILLAYES	8.550	8.825	11.975										29.350
20	DIWATTS (EX DANONE)													
22	NESTLE	28.825	64.525	50.125										143.475
24	QUILLAYES	9.000	12.525	16.500										38.025
28	SURLAT													
29	SURLAT	96.375	97.195	100.165										293.735
31	COLUN	754.481	662.722	815.883										2.233.086
32	PROLESUR													
35	PROLESUR	638.260	730.502	1.036.923										2.405.685
39	NESTLE													
41	WATT'S S.A.	402.485	299.420	333.825										1.035.730
46	NESTLE													
47	CHILOLAC	35.058	28.421	27.696										91.175
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
51	QUILLAYES													
53	GRUPO LACTALIS	88.995	87.666	89.380										266.041
55	GRUPO LACTALIS													
56	VALLE VERDE	60.600	63.260	72.880										196.740
57	GRANAROLO CHILE													
58	NESTLE													
59	GRUPO LACTALIS													
	<b>Total</b>	<b>2.122.629</b>	<b>2.055.061</b>	<b>2.555.352</b>										<b>6.733.042</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 32**  
**Elaboración de suero en polvo - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
20	DIWATTS (EX DANONE)													
24	QUILLAYES	77.300	78.150	62.900										218.350
28	SURLAT													
29	SURLAT													
31	COLUN	1.635.000	1.115.000	1.417.000										4.167.000
32	PROLESUR	371.325	370.875	319.900										1.062.100
35	PROLESUR													
41	WATT'S S.A.	194.024	99.610	132.199										425.833
46	NESTLE													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
53	GRUPO LACTALIS	427.193	398.865	453.990										1.280.048
54	LACTEOS VALDIVIA													
55	LACTEOS DEL SUR													
	<b>Total</b>	<b>2.704.842</b>	<b>2.062.500</b>	<b>2.385.989</b>										<b>7.153.331</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 33**  
**Elaboración de leche condensada - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
22	NESTLE	3.598.978	3.303.963	3.708.926										10.611.867
24	QUILLAYES													
46	NESTLE													
Total		3.598.978	3.303.963	3.708.926										10.611.867

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 34**  
**Elaboración de manjar - kilos - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	289.280	337.440	353.430										980.150
16	QUILLAYES													
22	NESTLE	1.378.533	1.327.932	1.404.476										4.110.941
24	QUILLAYES													
28	SURLAT													
29	SURLAT													
31	COLUN	386.701	729.441	867.172										1.983.314
41	WATT'S S.A.	203.670	287.634	379.530										870.834
47	CHILOLAC													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
Total		2.258.184	2.682.447	3.004.608										7.945.239

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

**Cuadro 35**  
**Elaboración de leche cultivada - litros - año 2018**

N°	Plantas	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
8	SOPROLE	1.074.310	878.600	1.129.320										3.082.230
9	NESTLE													
10	WATT'S S.A.	70.415	86.339	100.660										257.414
16	QUILLAYES													
20	DIWATTS (EX DANONE)													
28	SURLAT													
29	SURLAT													
31	COLUN													
46	NESTLE													
47	CHILOLAC													
49	ALIMENTOS PTO. VARAS													
	<b>Total</b>	<b>1.144.725</b>	<b>964.939</b>	<b>1.229.980</b>										<b>3.339.644</b>

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.